



中华人民共和国石油化工有限公司行业标准

SH/T 0700—2000

润滑脂防锈性测定法

Determination of rust-prevention
characteristics of lubricating greases

2000-11-27 发布

2001-05-01 实施

国家石油和化学工业局 发布

前 言

本标准等效采用国际标准 ISO 11007:1997《石油产品和润滑剂—润滑脂防锈性测定法》。

本标准与 ISO 11007:1997 的主要差异为：

1. 引用标准均采用我国现行标准代替。另加入本标准所涉及到的标准。
2. 将 ISO 11007 附录 B 改为合成海水的配制法。

本标准的附录 A、附录 B 均是标准的附录。

本标准由中国石油化工股份有限公司提出。

本标准由中国石油化工股份有限公司石油化工科学研究院归口。

本标准起草单位：中国石油化工股份有限公司重庆一坪润滑油分公司。

本标准主要起草人：张 瑛、李淑范。

1 范围

本标准规定了润滑脂在水基试验液存在条件下的防锈性试验方法。
本标准适用于各种润滑脂。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过引用而构成本标准的一部分,除非在标准中另有明确规定,下述引用标准都是现行有效标准。

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法

GB/T 7304 石油产品和润滑剂酸值测定法(电位滴定法)

GB/T 13377 原油和液体或固体石油产品密度或相对密度测定法(毛细管塞比重瓶和带刻度双毛细管比重瓶法)

SH 0005 油漆工业用溶剂油

3 方法概要

在特制的工作台上,按规定的条件,以 8 h 周期将安装了涂覆有待测脂样轴承的轴台运行 3 次。结束后,检查轴台中轴承外滚道,用刻度盘测量锈蚀度。

4 仪器与材料

4.1 仪器

4.1.1 试验台:由外接动力操纵,各轴承放在一根轴上,包括一个覆着聚酰胺的钢质轴和轴台,试验台的结构见附录 A。

4.1.2 试验轴承:经专门检验和包装以防锈蚀的圆锥孔调心球轴承,型号:1306 K,尺寸为:30 mm×72 mm×19 mm,锥度:1:12。如有争议,用 SKF 1306K/236 725 双列自动校准滚珠轴承作为仲裁试验用轴承。

4.1.3 牙医反光镜:无放大作用。

4.1.4 移液管:容量 10 mL。

4.1.5 烘箱:温度能控制在 90℃±2℃。

4.1.6 天平:感量 0.1 g。

4.2 材料

4.2.1 试验液:试验时可根据产品标准要求选择下列试验液中的一种,也可根据不同的需要选用其他的试验液,但在使用前应先测定其 pH 值。使用其他类型的水时,方法的精密度尚未确定: